

INDICAZIONI TECNICHE PER L'ADESIONE ALL'AUTORIZZAZIONE GENERALE

“Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi non superiore a 10 kg/g”

1 - Fasi della lavorazione

Nelle attività di sgrassaggio superficiale dei metalli si possono individuare le seguenti fasi lavorative:

1. sgrassaggio

2 – Tipologie dei prodotti utilizzati

1. prodotti a base di aloidrocarburi (COC, HCFC, HFC) conformi alla I. 549/93 e s.m.i.; composti organici clorurati
2. prodotti a base di solventi idrocarburici;
3. detergenti e/o fosfatanti;
4. prodotti a base di composti acidi o basici
5. prodotti diversi da quelli definiti ai punti precedenti.

3 – Sostanze inquinanti

Nello sgrassaggio superficiale dei metalli si originano le seguenti sostanze inquinanti:

1. COV
2. COC
3. HCF
4. HCFC
5. nebbie e/o aerosol

4 - Tecnologie adottabili

- 4.1 - E' consentito un utilizzo di solventi non superiore ai 10 kg/giorno complessivi per l'intera attività
- 4.2 - Le fasi di lavorazione di cui al paragrafo 1 devono essere svolte in cabina di spruzzatura, in vasca o in altro sistema assimilabile ma comunque dotato di presidio di aspirazione.
- 4.3 - Gli effluenti derivanti dalle fasi di lavorazione che danno luogo ad emissioni in atmosfera, devono essere avviati a sistema di abbattimento corrispondenti alle migliori tecnologie disponibili come quelli di seguito elencati:

Sostanza inquinante	Limiti	Tipologia di abbattimento
COV	*	Abbattitore a carboni attivi a rigenerazione interna; abbattitore a carboni attivi a rigenerazione esterna; combustione termica tradizionale, combustione termica rigenerativa, combustione catalitica. o altra tecnologia equivalente
COC; HCFC; HFC	*	Abbattitore a carboni attivi a rigenerazione interna; abbattitore a carboni attivi a rigenerazione esterna o altra tecnologia equivalente.
nebbie e/o aerosol	Tabella 2	Assorbitore ad umido scrubber a torre, Assorbitore ad umido scrubber venturi o altra tecnologia equivalente.

* i limiti da rispettare, sono quelli dichiarati dal gestore dell'impianto. Resta fermo, tuttavia, il rispetto dei limiti per ogni singola classe previsti dall'Allegato 1 Parte II, al paragrafo 4 (tab. D) del D.Lgs 152/2006 Parte V, RIDOTTI DEL 20%.

Nel caso di utilizzo di impianto di abbattimento a post-combustione i valori limite da rispettare per gli inquinanti
4.4 - NO_x; SO₂ e CO debbono essere conformi a quelli previsti dall'Allegato 1, nella Parte III, paragrafo 1 del d.lgs. 152/2006, parte V. Per i COV (espressi come carbonio organico totale) il valore limite è 50 mg/ Nm³.

Aerosol alcalini come Na ₂ O			5 mg/Nm ³
NH ₃			15 mg/Nm ³
HCl	come	Cl ⁻	5 mg/Nm ³
H ₂ SO ₄	come	SO ₄ ⁼	2 mg/Nm ³
HCN	come	CN ⁻	2 mg/Nm ³
H ₃ PO ₄	come	PO ₄ ³⁻	5 mg/Nm ³
HNO ₃	come	NO _x	5 mg/Nm ³

Ariccìa		
Luogo	Data	Il dichiarante